

The ASPEN Range of Pumps

ASPEN Standard

Particularly suitable for wall and floor mounted units.

ASPEN Universal

Particularly suitable for ceiling mounted units, VRV systems and wall units but can be used on any system.

ASPEN Mechanical

Suitable for applications where condense tray allows for easy positioning for float mechanism.

ASPEN Mk 4 Water Sensor

Particularly suitable for use in refrigerated cabinets, but can be used wherever space is available for the two sensor heads.

ASPEN Hi-Lift Tank

Suitable for any situation, particularly high lift conditions. 1 litre and 2 litre versions available.

ASPEN Hi-Flow Tank

Suitable for any condition requiring rapid removal of condensate. 1 litre and 2 litre versions available.

ASPEN Dairy

Very low height, only 10cm. Particularly suitable for dairy cabinets. Large 11 litre stainless steel tank.

ASPEN Mini Orange

A versatile mini pump. Works particularly well with wall mounted evaporators. Small enough to be mounted inside unit or trunking.

ASPEN Mini Lime

A perfect solution built into trunking. Virtually self installing, just connect to evaporator drain tray and electrical supply.

ASPEN Macerator

Suitable for food hall cabinets. Available with 4 litre tank in plastic or 12 litre in stainless steel.

ASPEN Heavy Duty 6 & 10m

Particularly suitable for any condition requiring the rapid removal of condensate or defrost water.

ASPEN Economy Hot water

Designed to collect hot water from humidifier drain down cycle, and the normal condensate from any associated air conditioning or boiler systems.

ASPEN Heavy Duty Hot water

Designed to collect hot water from humidifier drain down cycle, and the normal condensate from any associated air conditioning or boiler systems.

La gamme des pompes ASPEN

ASPEN Standard

Convient particulièrement aux unités à montage mural et montées au sol.

ASPEN Universal (Universelle)

Convient particulièrement aux unités montées au plafond, aux systèmes VRV et aux unités à montage mural. En fait, cette pompe convient à tous les systèmes.

ASPEN Mechanical

Convient aux applications où le bac de récupération des condensats peut recevoir facilement le flotteur de détection des condensats.

ASPEN Mk 4 Water Sensor (Détecteur d'eau)

Convient particulièrement à un usage dans des armoires frigorifiques, bien que pouvant être utilisé dans tous les cas où il existe un espace suffisant pour installer les deux têtes détectrices.

ASPEN Hi-Lift Tank

Convient à toutes les applications, particulièrement lorsque la hauteur de refoulement est élevée. Le bac est de récupération est de 1 ou 2 litres.

ASPEN Hi-Flow Tank

Convient à toutes les conditions exigeant une extraction rapide du condensat. 1 et 2 litre.

ASPEN ERVR

Seulement 10cm de hauteur. Convient tout particulièrement aux armoires destinées aux produits laitiers. Large réservoir de 11 litres en inox.

ASPEN Mini Orange

Une mini pompe aux multiples usages. Particulièrement performante avec évaporateurs à montage mural. Juste assez petite pour être intégrée à l'intérieur du système ou dans une goulotte.

ASPEN Mini Verte

Kit complet comprenant: la pompe Mini Verte, l'angle de goulotte et 800mm de goulotte. A connecter tout simplement au bac évaporateur de drainage et branchez.

ASPEN Macerator

Convient aux armoires murales alimentaires. Disponible avec réservoir de 4 litres en plastique ou 12 litres en inox.

ASPEN Heavy Duty 6 & 10m

Particulièrement adapté pour relever des condensats de plusieurs unités de réfrigérations grâce à leurs débits importants.

ASPEN HW4 Standard

Ces pompes sont conçues pour collecter des condensats chauds provenant d'un ou de plusieurs appareils.

ASPEN HW5 Industrie

Ces pompes sont conçues pour collecter des condensats chauds provenant d'un ou de plusieurs appareils.

Das ASPEN Pumpenprogramm

ASPEN Standard

Speziell für wand- und bodenmontierte Anlagen.

ASPEN Universal

Speziell für deckenmontierte Anlagen, VRV-Systeme und wandmontierte Anlagen, kann jedoch für ein beliebiges System benutzt werden.

ASPEN Mechanical

geeignet für alle Installationen, bei denen ein Schwimmerschalter an oder in einer Kondensatwanne angeschlossen werden kann. Alarmkontakt möglich.

ASPEN Mk 4 mit Wassersensor

Speziell für Kühlthecken geeignet, kann jedoch auch überall da eingesetzt werden, wo genügend Platz für den Sensor vorhanden ist.

ASPEN Hi-Lift Tankpumpe

Für jede Aufgabe geeignet, insbesondere bei großen Förderhöhen. Behälter 1 und 2 Liter.

ASPEN Hi-Flow Tankpumpe

Für jede Situation, in der rasche Kondensatförderung notwendig ist. Behälter 1 und 2 Liter.

ASPEN Dairy

Sehr geringe Einbauhöhe von 100mm besonders geeignet für Kühlung in Molkereien grosser 11-Liter-Behälter aus Edelstahl.

ASPEN Mini Orange

Eine vielseitige Mini-Pumpe besonders geeignet für wandmontierte Geräte. Klein genug zum Einbau in Geräten oder in Montagekanälen.

ASPEN Mini Green

Eine perfekte Lösung für den Einbau in Montagekanälen. Lieferbar als Pumpe oder als Systemlösung mit Kanal.

ASPEN Macerator

Speziell für und Kühlthecken wahlweise mit 4-Liter-Behälter aus Kunststoff oder 12-Liter-Behälter aus Edelstahl.

ASPEN Heavy Duty 6 & 10m

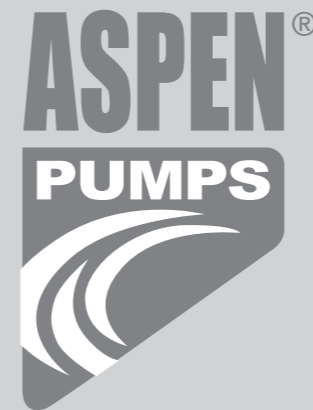
Besonders geeignet für das schnelle Fördern von großen Mengen an Kondensat oder Abtauwasser.

ASPEN Economy Hot Water

Diese Behälterpumpe ist konstruiert worden, um Heißwasser von einem Entfeuchterkreislauf oder Kondensat von einem Klimagerät oder Heizsystem aufzufangen und wegzufördern.

ASPEN Heavy Duty Hot Water

Diese Behälterpumpe sind konstruiert worden, um Heißwasser von einem Entfeuchterkreislauf oder Kondensat von einem Klimagerät oder Heizsystem aufzufangen und wegzufördern.



DATA SHEET



Technical Specification:

- 2 metre connecting cable
- 3 metre float switch cable
- Self-priming
- 5 metre suction lift
- 12 metre discharge head
- Pumps water/fibrously contaminated water and air
- Water pumping capacity 6.5 litres per hour @ 12m discharge
- Pump has a selector switch for manual flushing
- Max water temp: 40°C/104°F
- Pump rating 0.2A, 230V 50hz AC, 25W
- Max Pressure = 2.0 bar 30psi
- Fuse rating 1amp 240V AC 6ka @ 240V AC Ceramic Quick Acting to BS1362

Dimensions:

Height: 142mm Width: 160mm
Depth: 83mm Weight: 1.7kg

Electrical Connections:

Brown: Live
Blue: Neutral
Green/yellow: Earth

Aspen Mechanical Pump with Alarm

Suitable for applications where condense tray allows for easy positioning of float mechanism.

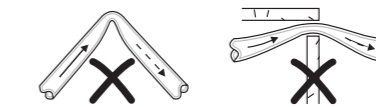
Description:

The pump is designed to be fitted in the ceiling void and to lift condensated water where a gravity drain is too obtrusive. There is a alarm feature that supplies volt free contacts via the socket on the back of the pump. Connections as per diagram.

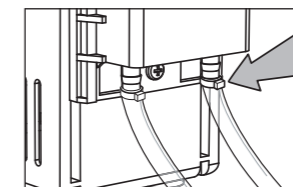
Installation Notes:

Install a 1.0 amp inline fuse in live line between pump and power source. This pump is designed to sit level on its base and must at all times have adequate space around it for good ventilation.

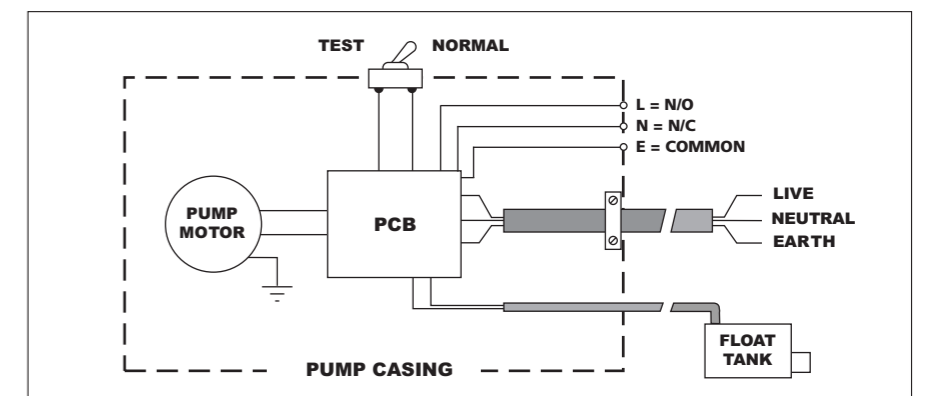
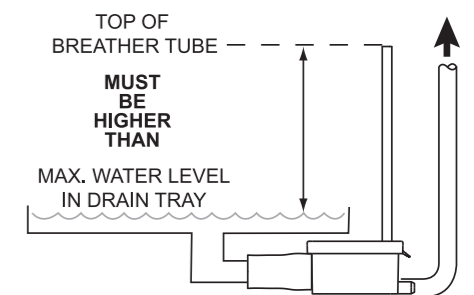
Ensure that there are no kinks or trapped parts in the piping, which must have an inside diameter of 6mm and an outside diameter of 9mm.



Fix the pipes with cable ties to the pump inlet and outlet.



Decide which reservoir is correct for your installation. Ensure you have placed float magnet facing upwards and ensure 15cm x 6mm I/D breather tube is fitted to reservoir lid. Connect the water reservoir to the water drain of evaporator and ensure the top of the breather tube is above the max water level in the drip tray. Or if using other reservoir place and fix into condensate tray. Ensure reservoir is mounted horizontally.



Service Guide:

- Inspect the pump head regularly and change the pump head tube every 12 months or more often if required. If any problems with the pump occur **check the tube first!**
- To remove the pump head, make sure the roller assembly is vertical. Remove screws and fit the replacement pipe. The addition of a smear of silicon grease will ease refitting the lid and reduce potential friction noise.
- The test switch should always be returned to the "RUN" position after testing.
- Replacement pump head tubes and other accessories can be obtained from the manufacturers. Please quote the serial number (to be found on the pump) when ordering spare parts.
- The float chamber should be cleaned annually.

For further help contact Aspen Pumps:

Aspen Pumps Apex Way Hailsham East Sussex BN27 3WA www.aspenpumps.com
Tel: +44 (0)1323 848842 Fax: +44 (0)1323 848846 sales@aspenpumps.com

EC Declaration of Conformity In accordance with EN ISO 17050-1:2004

We, Aspen Pumps, of Apex Way, Hailsham, East Sussex, BN27 3WA, in accordance with the following Directive(s):
2006/95/EC The Low Voltage Directive

89/336/EEC The Electromagnetic Compatibility Directive and its amending directives

Hereby declare the Aspen Universal Pump has been designed to comply with the relevant sections of the below referenced specifications. The unit complies with all applicable Essential Requirements of the Directives.

BS EN 60335-1 (2002); BS EN 60335-2-40 (2003); BS EN 61000-6-1 (2001);
BS EN 61000-6-3 (2001); BS EN 61000-3-2 (2006); BS EN 61000-3-3 (1995)

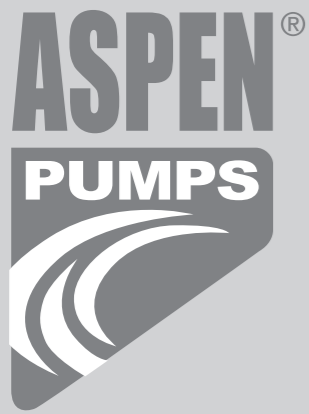


Signed by: *B. Peal* Position: Quality Assurance Manager
CE 07



Manufactured in the UK by ASPEN PUMPS®

DESIGNED BY ENGINEERS
FOR ENGINEERS



La pompe Aspen Mechanical avec l'alarme

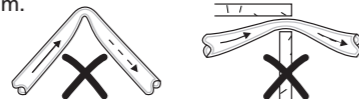
Convient aux applications où le bac de récupération des condensats peut recevoir facilement le flotteur de détection des condensats.

Description:

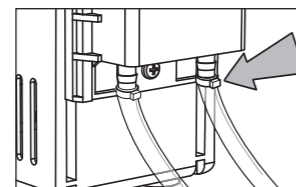
Cette pompe a été conçue pour être installée dans un faux-plafond et pour récupérer les condensats lorsqu'un écoulement par gravité serait peu esthétique. Le dispositif d'alarme fournit des contacts secs, branchement au dos de la pompe (selon le schéma).

Installation:

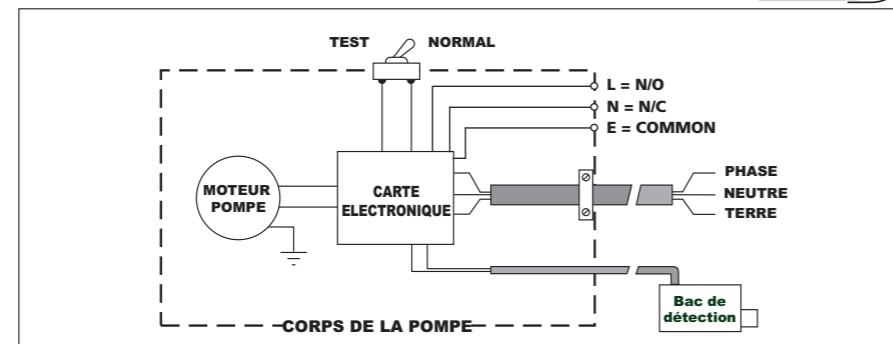
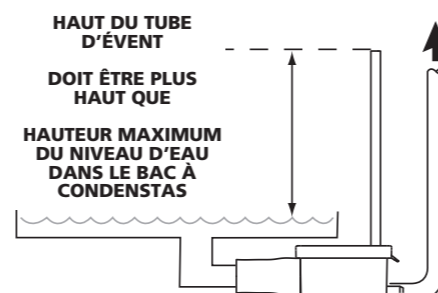
Installer un fusible d'1 ampère entre la pompe et l'alimentation électrique. Cette pompe a été conçue pour reposer de niveau sur son embase et il faut toujours prévoir un espace suffisant autour de la machine pour assurer une bonne ventilation. Veiller à éviter tout coude ou piégeage des tuyauteries, dont le diamètre interne devrait évaluer 6mm et le diamètre externe 9mm.



Fixer le tuyau sur les tuyauteries d'admission et de refoulement de la pompe avec des serre-câbles.



Vérifier que le bac de détection des condensats est bien adapté à votre installation. Vérifier que l'aimant du flotteur soit bien placé vers le haut et ne pas oublier le tube d'évent du bac à condensats : 15 cm de tube cristal 6x9 mm. Il suffit de raccorder le bac de récupération des condensats au bac de détection de la pompe s'assurer que le haut du tube d'évent soit bien au dessus du niveau du bac à condensats de l'appareil. Si le bac de détection ne rentre pas dans le bac, vous pouvez placer le bac de détection à l'extérieur du bac de récupération des condensats.



Conseils en matière de maintenance:

- 1 Inspecter régulièrement le côté refoulement de la pompe et remplacer le tuyau de refoulement annuellement, ou plus fréquemment si besoin est. S'il y a un problème de fonctionnement avec la pompe, **vérifier le tube en premier!**
- 2 Pour retirer le tuyau de refoulement, s'assurer que l'ensemble à galets est vertical. Déposer les vis et installer le tuyau de rechange. En ajoutant un léger film de graisse au silicone, on remontera le couvercle plus facilement tout en réduisant les risques de bruit dû à la friction.
- 3 Toujours ramener le commutateur de test sur "NORMAL" après l'emploi.
- 4 On peut se procurer des tuyauteries de refoulement de rechange et d'autres accessoires en s'adressant aux fabricants. Prière de préciser le numéro de modèle (qui se trouve sur la pompe) lors de la commande de pièces de rechange.
- 5 Le bac du flotteur doit être nettoyé une fois par an.

Veillez contacter Aspen Pumps pour de plus amples renseignements:

Aspen Pumps Apex Way Hailsham East Sussex BN27 3WA www.aspenpumps.com
Tel: +44 (0)1323 848842 Fax: +44 (0)1323 848846 sales@aspenpumps.com

FICHE TECHNIQUE



Caractéristiques techniques:

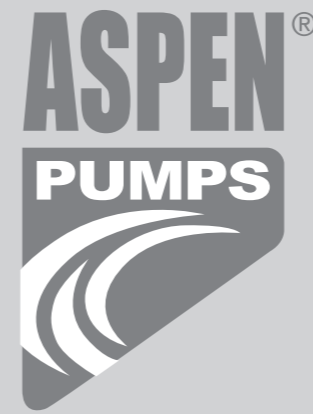
- ▶ Câble de connexion (2 mètres)
- ▶ Fonctionne grâce à un flotteur de mise en marche
- ▶ Auto-amorçante
- ▶ Hauteur d'aspiration: 5 mètres
- ▶ Hauteur de refoulement: 12 mètres
- ▶ Idéale pour des condensats chargés
- ▶ Capacité de pompage d'eau: 6,5 litres/heure avec 12 mètres de refoulement
- ▶ La pompe est dotée d'un sélecteur pour test manuel
- ▶ Temp. max. de l'eau: 40°C/104°F
- ▶ Caractéristiques électriques: 0,2A, 230V 50Hz AC, 25 W
- ▶ Pression max. = 2.0 bar 30psi
- ▶ Fusible rating 1amp 240V AC 6ka @ 240V AC Ceramic Quick Acting to BS1362

Dimensions:

Hauteur: 142 mm **Largeur:** 160 mm
Profondeur: 83 mm **Poids:** 1,7 kg

Connexions électriques:

Fil marron: Phase
Bleu: Neutre
Verte/jaune: Terre



DATENBLATT



Technische Spezifikation:

- ▶ 2 m Anschlußkabel
- ▶ 3 m Schwimmerschalterkabel
- ▶ selbstansaugend
- ▶ Ansaughöhe 5 m
- ▶ Förderhöhe 12 m
- ▶ für das Pumpen von Wasser bzw. getrübbtem und lufthaltigem Wasser
- ▶ max. Fördermenge 6,25 l/h bei 12 m Förderhöhe
- ▶ mit Testschalter
- ▶ max. Wassertemp: 40°C/104°F
- ▶ Leistungsaufnahme 0,2A bei 230 V AC 25 W
- ▶ Max. Druck = 2,0 bar (ca. 30 psi)
- ▶ Sicherung: 1 A, 240 V 50 Hz AC, Ausschaltvermögen 6000 A bei 240 V AC, Flinke Keramiksicherung nach BS1362
- ▶ Nicht für Dauerlauf geeignet

Abmessungen:

Höhe: 142mm **Breite:** 160mm
Tiefe: 83mm **Gewicht:** 1,7kg

Elektroanschlüsse:

braun: stromführender Leiter
blau: Nullleiter
grün-gelb: Schutzleiter

Die Aspen Mechanical Alarm

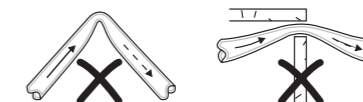
geeignet für alle Installationen, bei denen ein Schwimmerschalter an oder in einer Kondensatwanne angeschlossen werden kann. Alarmkontakt möglich.

Beschreibung:

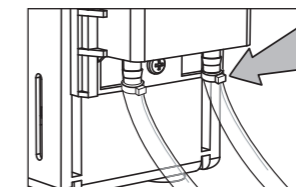
Diese Pumpe ist für den Einbau in Zwischendecken und für das Abpumpen von Kondensat unter Bedingungen bestimmt, unter denen eine Schwerkraft-Abflueitung zu aufwendig ist. Der potentialfreie Alarmkontakt befindet sich auf der Rückseite der Pumpe. Anschluss siehe Skizze unten.

Einbauanweisung:

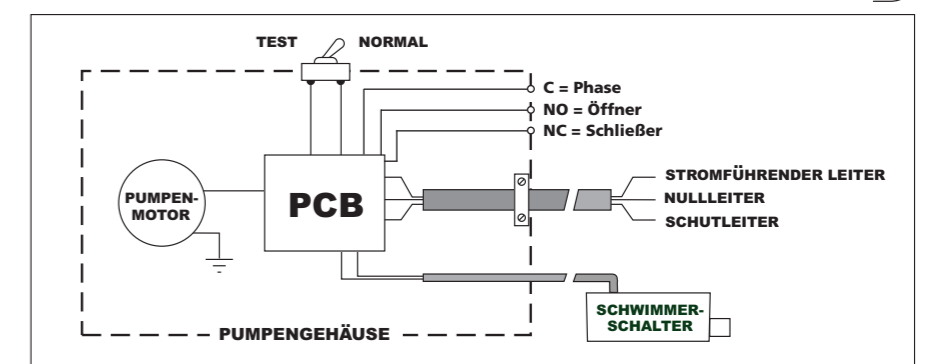
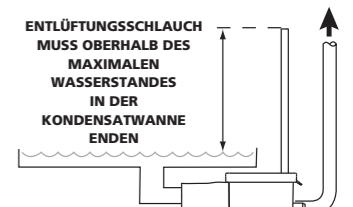
Setzen Sie in die Phase des Anschlusskabels eine 1 A Sicherung. Diese Pumpe soll in waagerechter Lage auf ihrem Unterbau oder waagrecht gegen eine lotrechte Montagefläche montiert werden. Darauf achten, daß die Leitung nicht geknickt oder eingeklemmt wird. Die Leitung muß eine Nennweite von 6 mm aufweisen und einen Außendurchmesser von 9 mm.



Die Leitung ist mit Rohrschellen am Pumpenansaug- und -druckstutzen zu sichern.



Entscheiden Sie welches Schwimmergehäuse für Ihre Installation das Richtige ist. Gehen Sie sicher, dass der Magnetring des Schwimmers nach oben zeigend eingebaut und der beiliegende Entlüftungsschlauch (15 cm Länge, 6 mm Innendurchmesser) am Schwimmergehäuse befestigt wird. Verbinden Sie den Schwimmerschalter mit der Kondensatwanne des Klimagerätes und stellen sicher, dass der Entlüftungsschlauch oberhalb des maximalen Wasserstandes in der Kondensatwanne endet. Oder plazieren und befestigen den Schwimmerschalter innerhalb der Kondensatwanne. Es muss darauf geachtet werden, dass der Schwimmer waagrecht eingebaut wird.



Wartungsanleitung:

- 1 Pumpe in regelmäßigen Zeitabständen kontrollieren und Pumpenschlauch alle 12 Monate und ggf. öfter auswechseln.
- 2 Zum Ausbau des Pumpenschlauches sicherstellen, daß die Rollenbaugruppe (Rotor) lotrecht ist. Schrauben lösen und Ersatzschlauch montieren. Die Montage wird leichter, wenn der Deckel mit etwas Silikonfett bestrichen wird. Außerdem reduziert dies potentielle Reibgeräusche.
- 3 Der Testschalter wippt nach jedem Test immer in die Stellung "NORMAL" zurück.
- 4 Ersatzschlauch und andere Zubehörteile erhalten Sie vom Hersteller. Bitte geben Sie bei Bestellungen immer die Modell-Nr. an (Diese ist auf der Pumpe angegeben).
- 5 Das Schwimmergehäuse muss jährlich gereinigt werden.

Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an Aspen Pumps:

Aspen Pumps Apex Way Hailsham East Sussex BN27 3WA www.aspenpumps.com
Tel: +44 (0)1323 848842 Fax: +44 (0)1323 848846 sales@aspenpumps.com